

SERVICEBLAD FÖR BANDSPELAR-

CHASSI TYP M 28

SERIE 1

LUXOR
RADIO

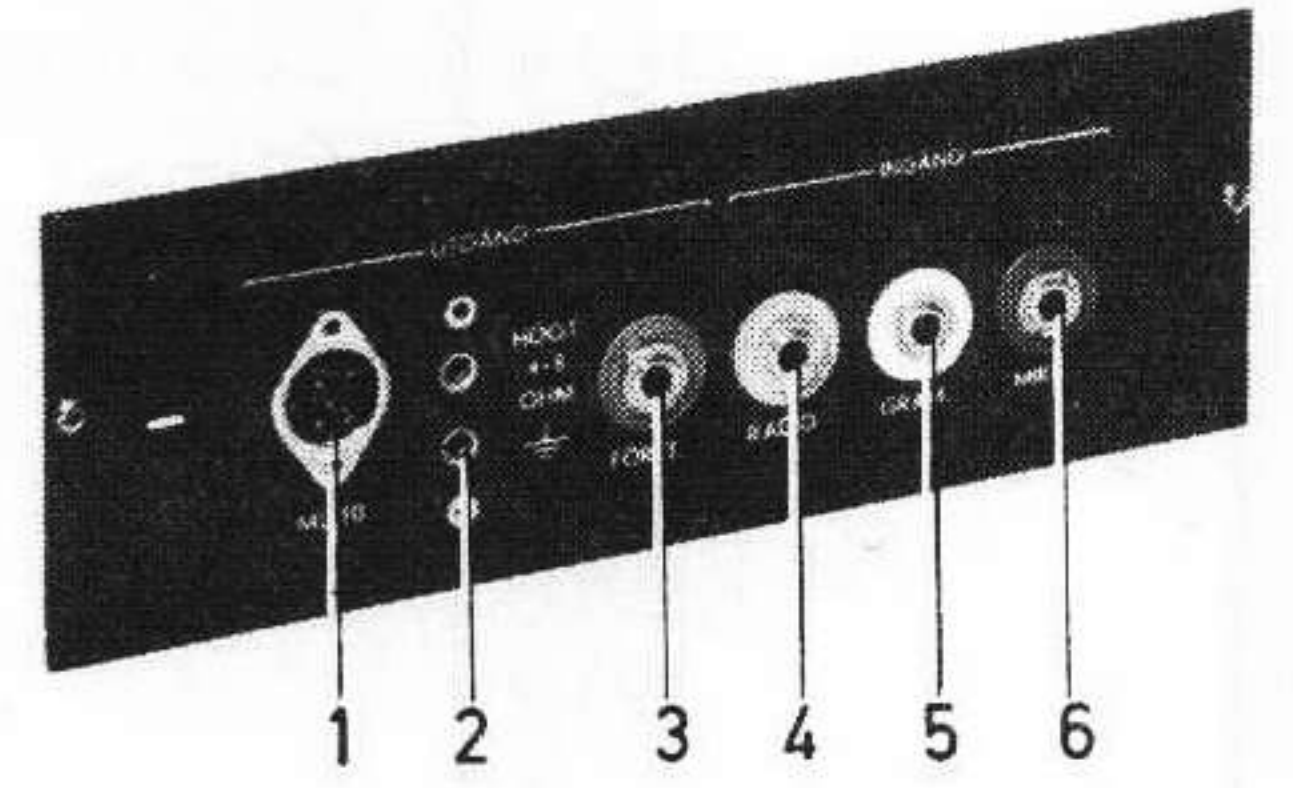
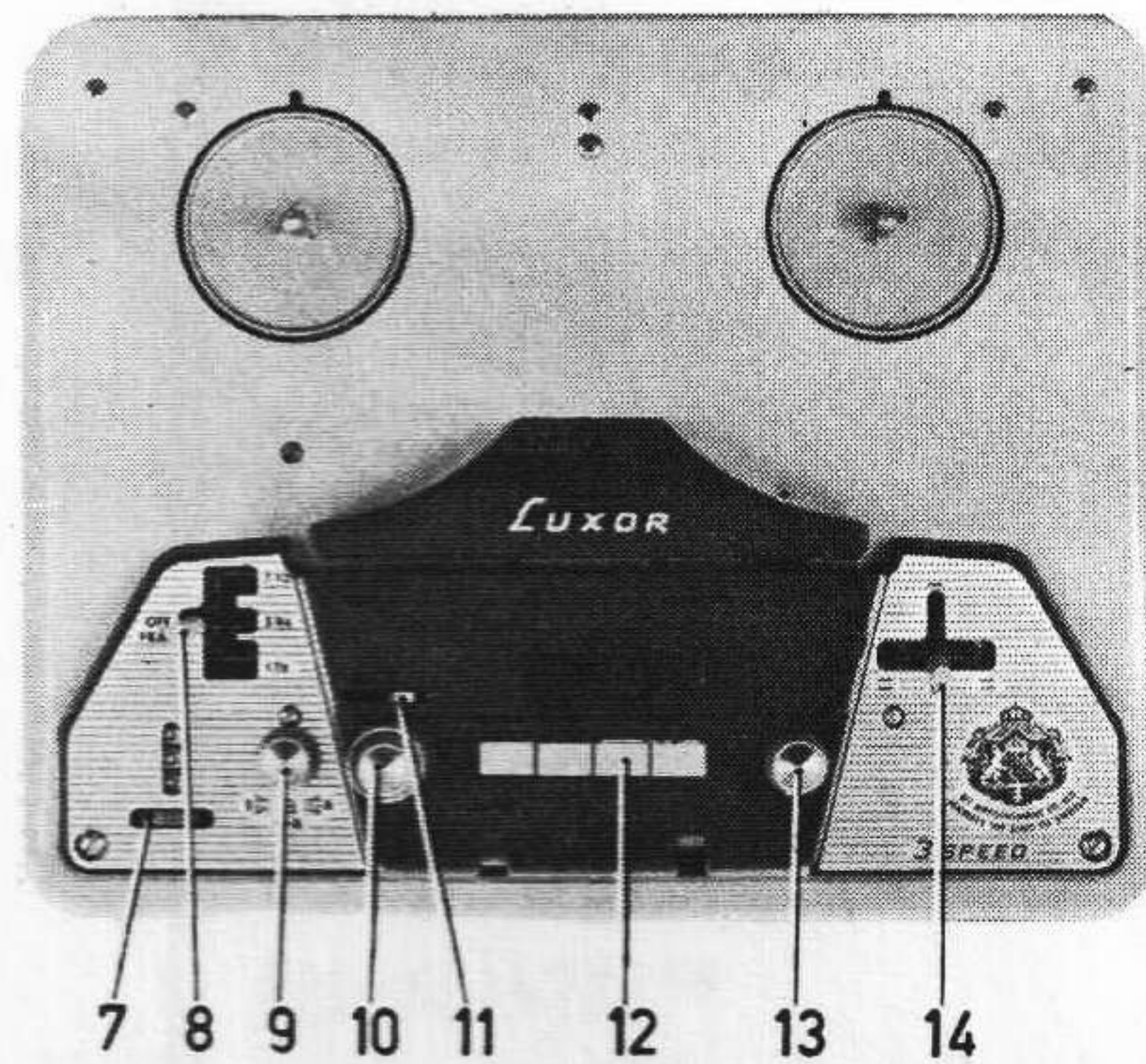
INGÅR I FÖLJANDE BANDSPELARE:

LUXOR

MP 283

.....

.....



AUGUSTI 1966

TEKNISKA DATA

BANDSPELAREN ÄR AVSEDD FÖR TVÅ SPÅR
BANDHASTIGHETER: 4,75, 9,5 OCH 19 CM/SEK.

SPOLSTORLEK: DIAMETER MAX. 18 CM (7")

FREKVENSOMRÅDE: 19 CM/SEK. 50 - 19.000 HZ
9,5 CM/SEK. 50 - 12.000 HZ
4,75 CM/SEK. 80 - 6.000 HZ

SVAJ TOPPVÄRDE: 19 CM/SEK. \pm 0,1 %
9,5 CM/SEK. \pm 0,2 %
4,75 CM/SEK. \pm 0,35 %

UTEFFEKT: ÅTERGIVNING 3 WATT

DYNAMIK: FÖRSTÄRKARUTGÅNG 50 DB (WEIGHTED B)

INGÅNGAR FÖR INSPELNING FRÅN:

MIKROFON (KÄNSLIGHET CA 0,5 mV)
GRAMMOFON (KÄNSLIGHET CA 20 mV)
RADIO (KÄNSLIGHET CA 20 mV)

UTGÅNGAR FÖR AVSPELNING VIA:

FÖRSTÄRKARE (UTSPÄNNING CA 1 VOLT)
HÖGTALARUTTAG (Z= 4 - 8 OHM)
MINILAB.UTTAG FÖR ML-10

BESTYCKNING:

RÖR: 2 x ECC 83 - ELL 80 - EAM 86

SELENLIKRIKTARE: 250 VOLT 0,1 AMP., 30 VOLT 0,25 AMP.

SÄKRINGAR: PRIMÄR 630 mA TRÖG, ANOD 125 mA TRÖG,
GLÖDSTRÖM 1400 mA TRÖG, GLÖDSTRÖM 400 mA TRÖG

NÄTTRANSFORMATOR: SPECIALTRANSFORMATOR MED SYMMETRISK
KÄRNA FÖR MIN. LÄCKFÄLT. OMKOPPLINGSBAR FÖR FÖLJANDE
NÄTSPÄNNINGAR: 110-130-150-220-240-250 VOLT 50 P/S

MOTOR: 4-POLIG INDUKTIONSMOTOR

HUVUD: 1 KOMBINATIONSHUVUD, FINLAMINERAD FE-NI-KÄRNA,
LUFTGAP 3,5 μ
1 RADERHUVUD

ANSLUTNINGAR:

1. MINILAB. ML-10
2. YTTRE HÖGTALARE (Z=4-8 OHM)
3. FÖRSTÄRKARE
4. RADIO
5. GRAMMOFON
6. MIKROFON

MANÖVERORGAN:

7. BANDINDIKATOR
8. STRÖMBRYTARE OCH HASTIGHETS-
VÄLJARSPAK
9. HÖGTALAROMKOPPLARE
10. TONKONTROLL
11. MANÖVERSPAK FÖR MOMENTANT STOPP
12. TANGENTOMKOPPLARE
INSPELNING - RADIO - GRAMMOFON -
MIKROFON
13. VOLYMKONTROLL
14. STARTSPAK

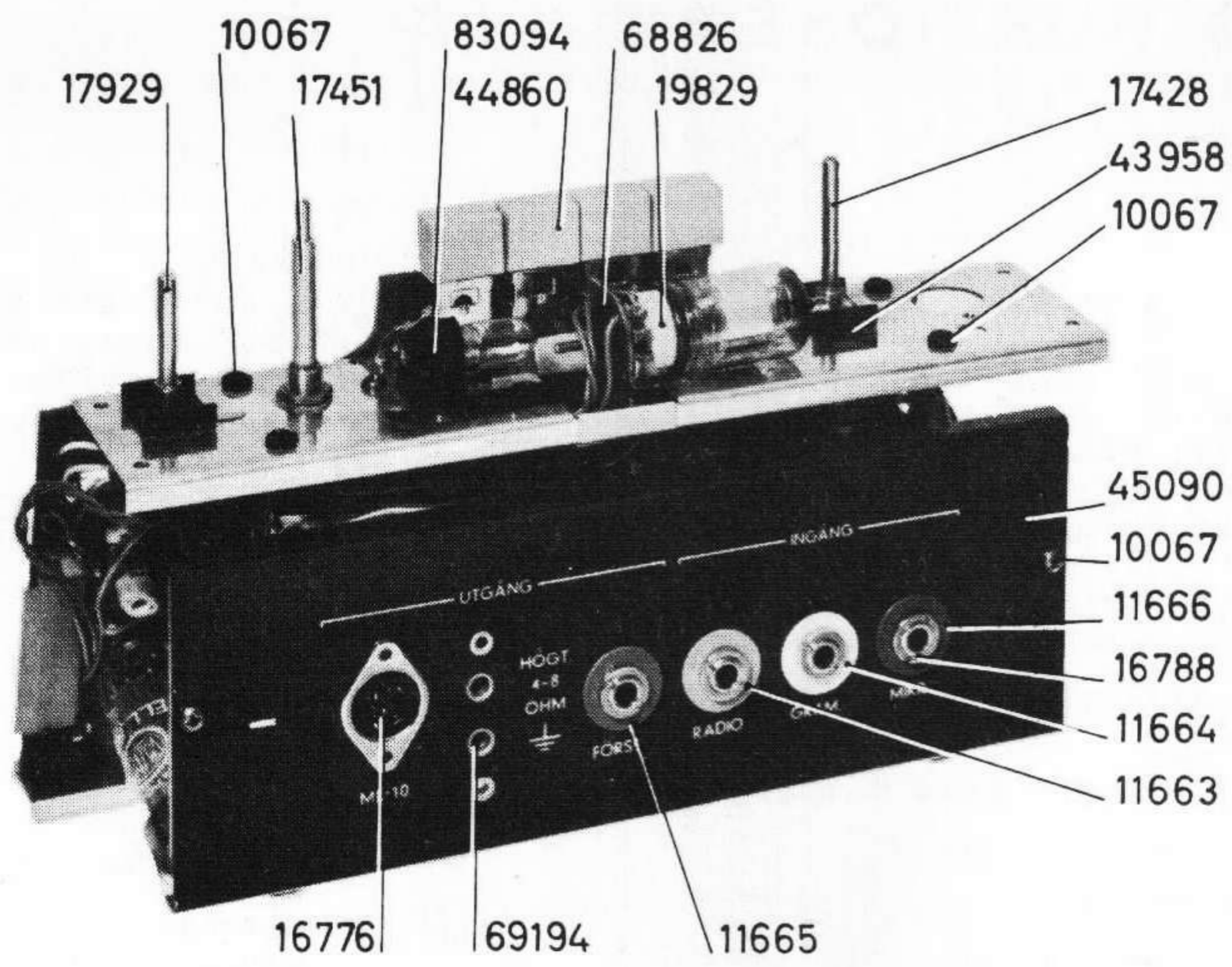


Fig. 6

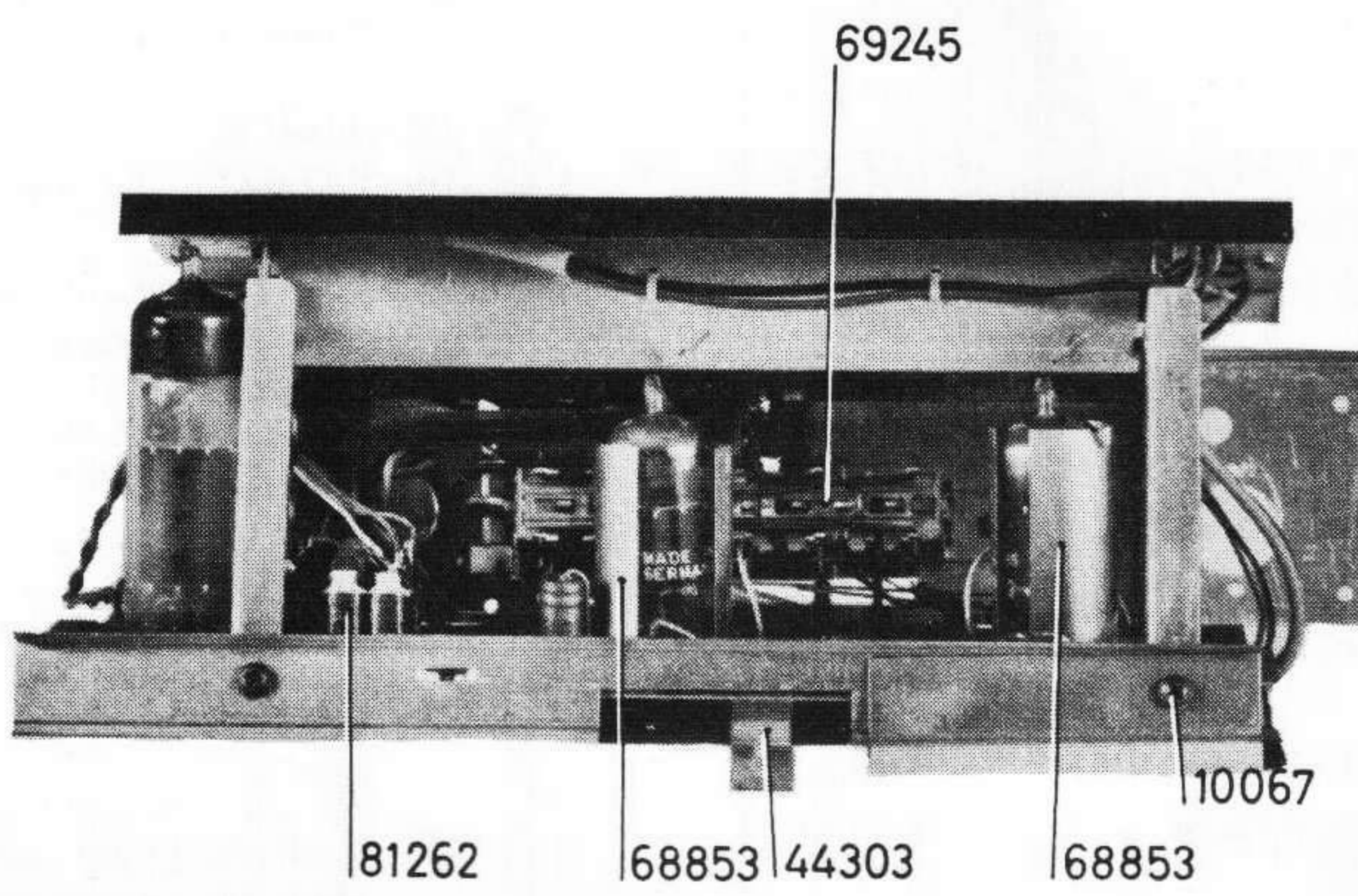


Fig. 7

MANÖVERFJÄDRAR FÖR TANGENTOMKOPPLARE

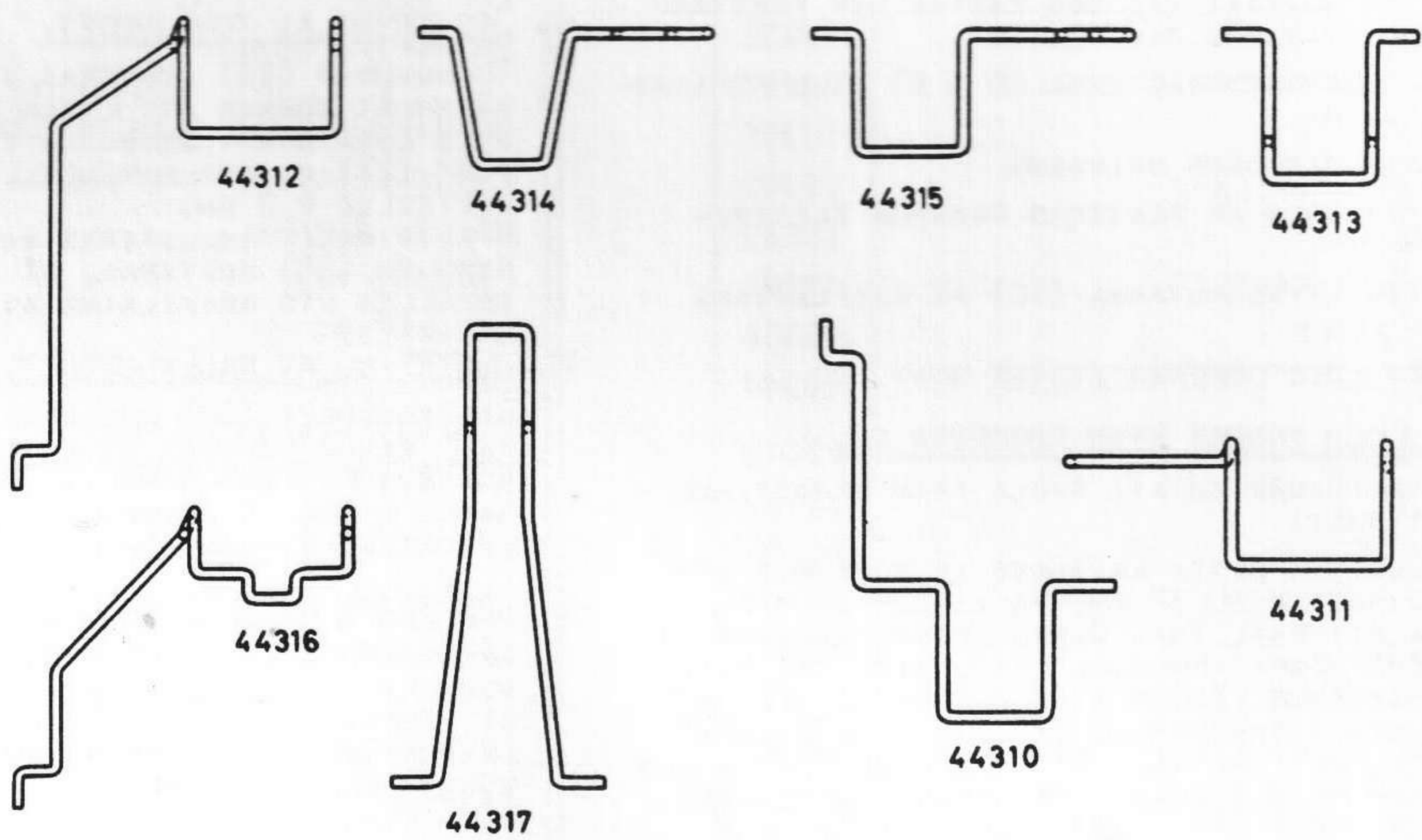


Fig. 8

MANÖVERTRÅDAR FÖR FÖRSTÄRKARDELEN

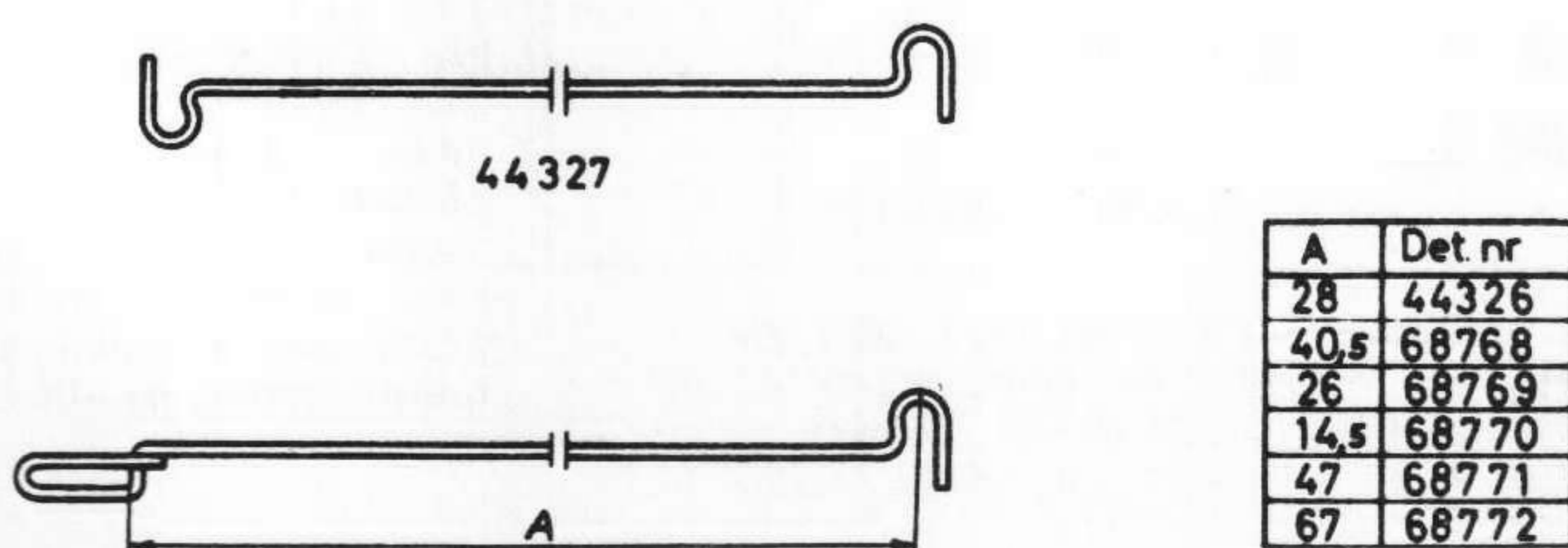
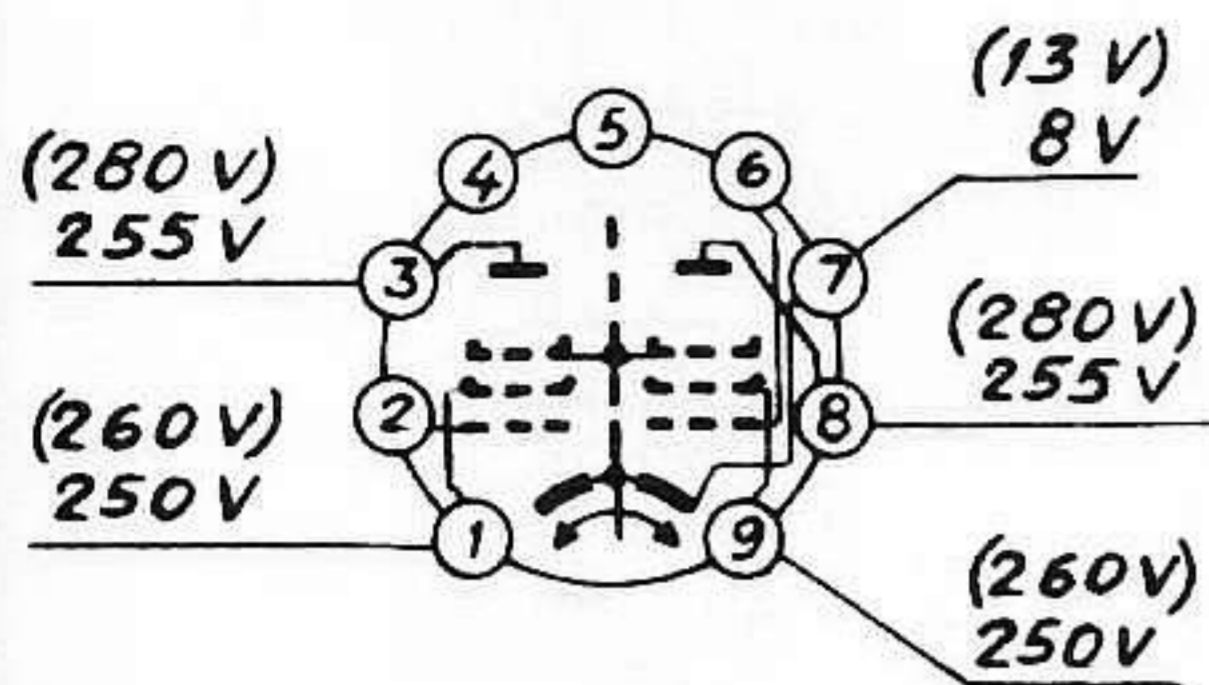


Fig. 9

K 1287 C



ELL80

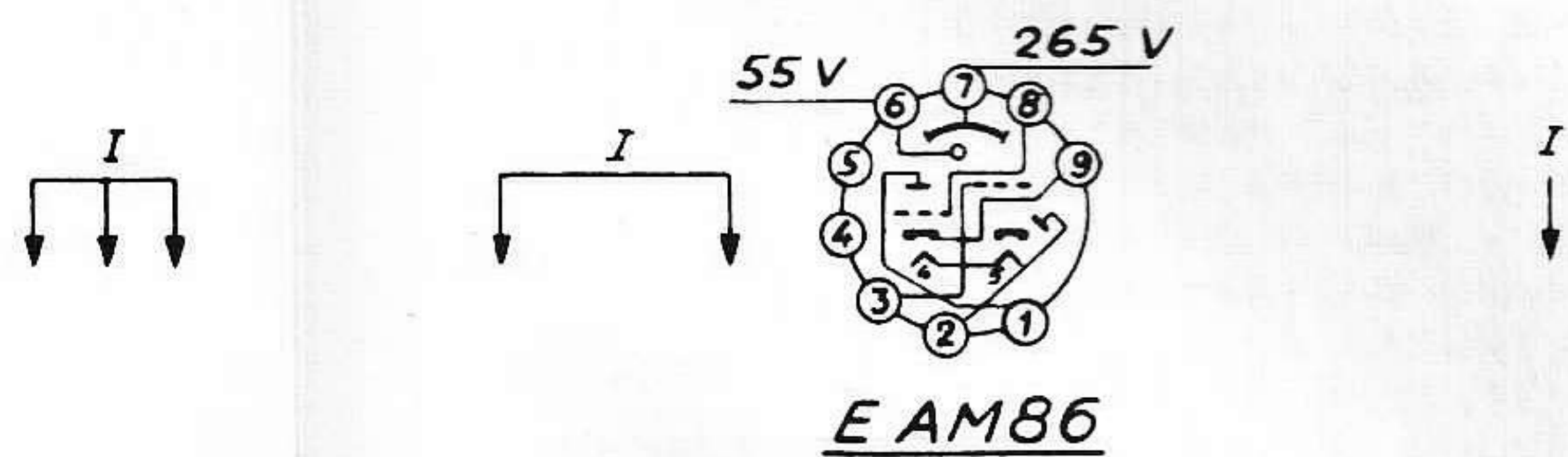
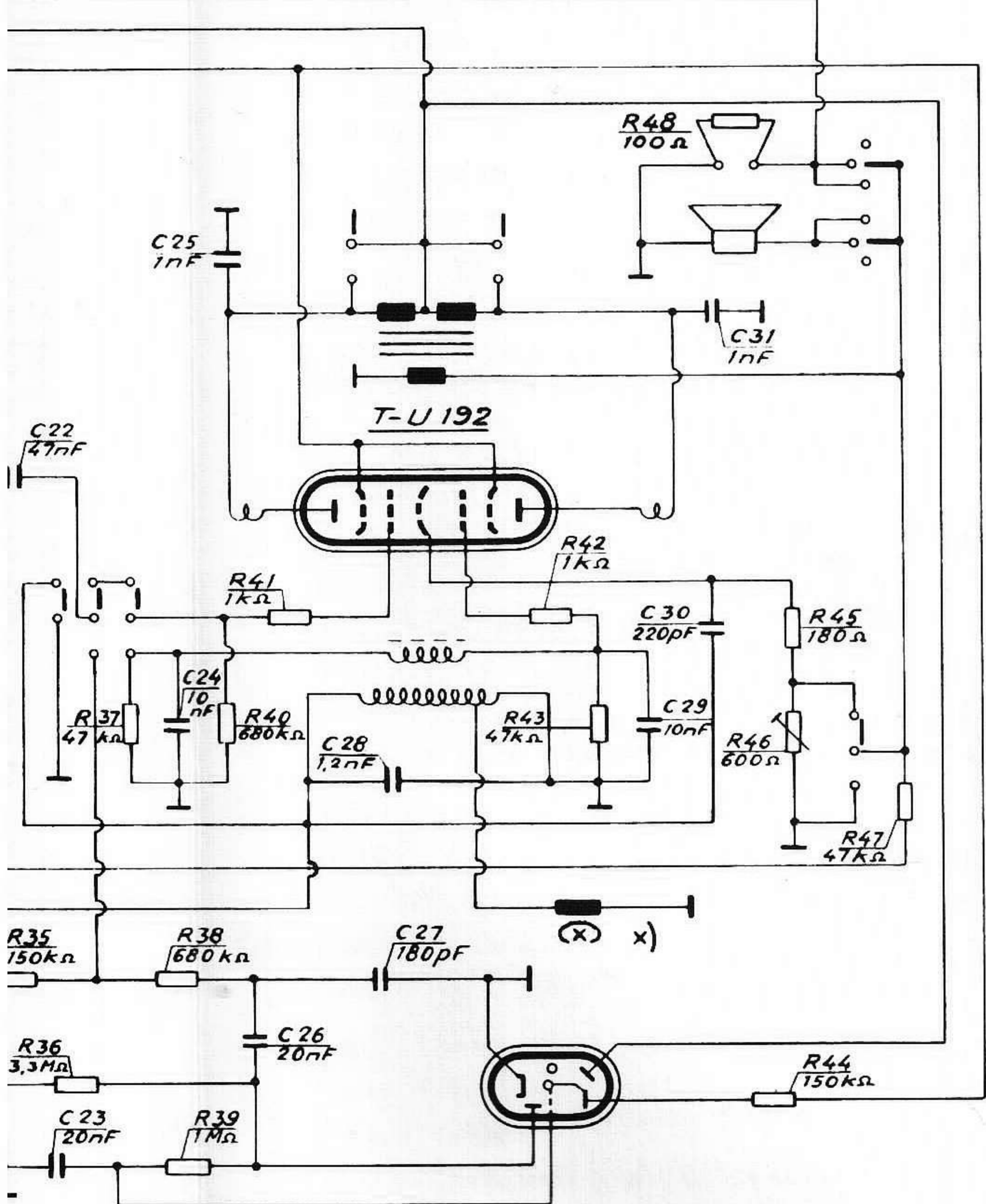
Ansl.
ML-10

Omkopplare:

- I = Inspeln-knapp
- R = Radioknapp
- G = Gram-knapp
- M = Mikrofonsknapp

70mm

uppmätta med
20000Ω/v=



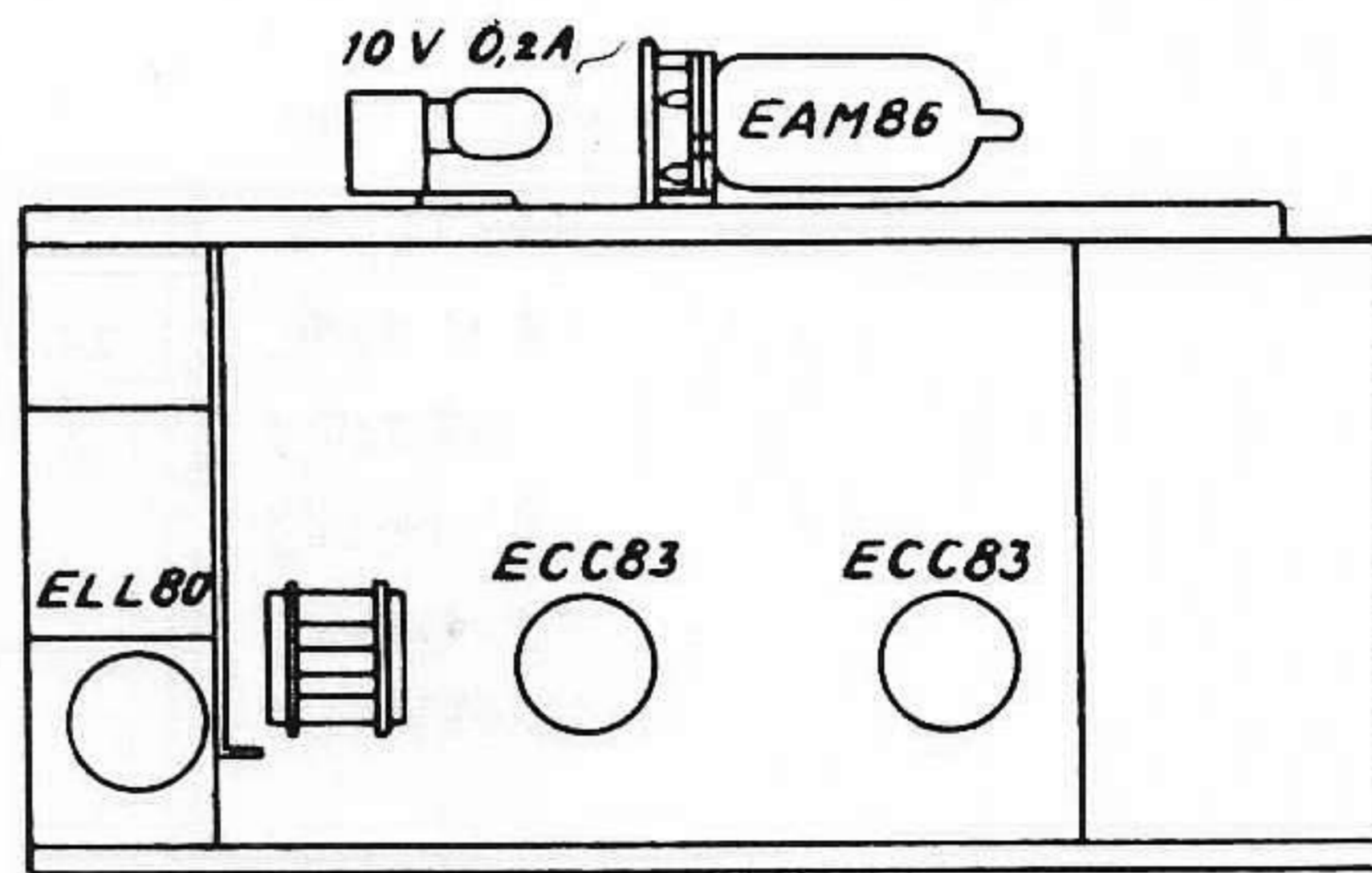
EAM86

Kondensatorer

Nr	Värde	Tolst%	Mat.	Sp.V.	Def. nr
1					
2	32 μF		Elyt	4	21079
3	100 μF		"	30	21688
4	22 nF	10	Polyster	400	21865
5	100 μF		Elyt	30	21688
6	32 μF		"	350	21625
7	40 nF	10	MP	150	21472
8	32 μF		Elyt	350	21625
9	32 μF		"	350	21625
10	22 nF	10	Polyster	400	21865
11	32 μF		Elyt	350	21625
12	32 μF		"	4	21079
13	47 nF	10	Polyster	400	21866
14	1,2 nF	2,5	Styroflex	150	21974
15	40 nF	10	MP	150	21472
16	2,2 nF	5	Styroflex	125	21273
17	20 nF	10	MP	150	21842
18	5 nF	10	Styroflex	63	21847
19	1,8 nF	5	"	63	21769
20	100 pF	10	Keram.	750	21359
21	10 nF	10	MP	150	21848
22	47 nF	10	Polyster	400	21866
23	20 nF	10	MP	150	21842
24	10 nF	10	MP	150	21848
25	1 nF	20	Papper	2500	21405
26	20 nF	10	MP	150	21842
27	180 pF	10	Keram.	500	21327
28	1,2 nF	5	Styroflex	250	21974
29	10 nF	10	MP	150	21848
30	220 pF	2,5	Styroflex	125	21470
31	1 nF	20	Papper	2500	21405

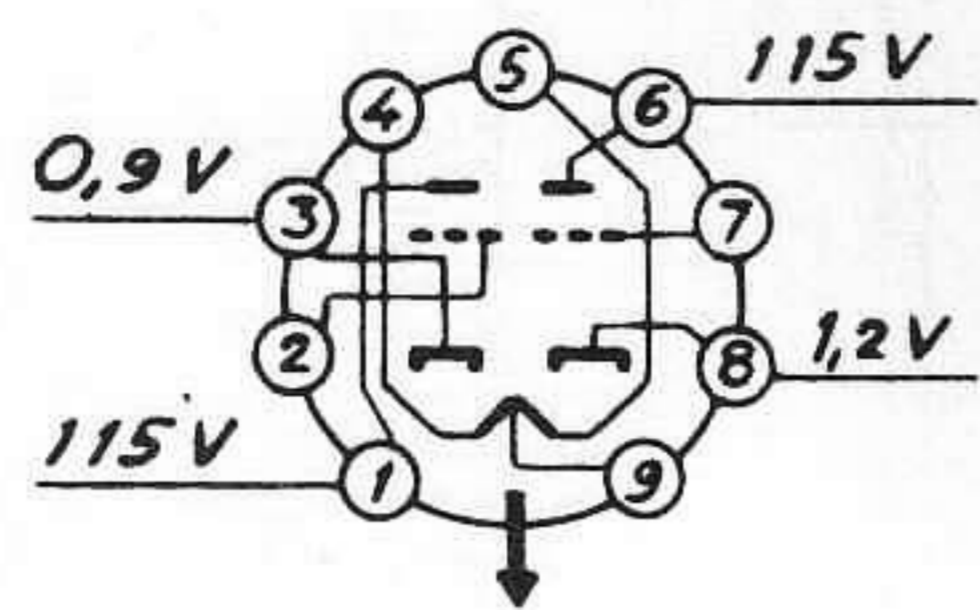
Motstånd

Nr	Värde	Tolst%	Mat.	Bel.w.	Def. nr
1	100 Ω	5	Keram.	0,5	29108 A
2	220 kΩ	10	"	0,05	29167 A
3	1 MΩ	10	"	0,1	20007 A
4	220 kΩ	10	"	0,5	20889 A
5					
6	2,7 kΩ	10	Keram.	0,5	20866 A
7	1 MΩ		Log.pot		17428
8	47 kΩ	10	Kol	0,5	20881
9	33 kΩ	10	Keram.	0,5	20879 A
10	4,7 kΩ	10	"	0,5	20869 A
11	680 kΩ	10	Kol	0,5	20895
12	22 kΩ	10	Keram.	0,5	20877 A
13	270 kΩ	10	Kol	0,5	20890
14	1,5 kΩ	10	Keram.	1	20753 A
15	2,2 MΩ	10	Kol	0,5	20901
16	1 kΩ	10	"	0,5	29187
17	82 kΩ	10	"	0,5	20884
18	100 kΩ	10	"	0,5	20885
19	1,8 kΩ	10	Keram.	0,5	20864 A
20	2,7 MΩ	10	Kol	0,5	29205
21	1 MΩ		Lin.pot		17427
22	100 kΩ	10	Kol	0,5	20885
23	100 kΩ	10	"	0,5	20885
24	39 kΩ	10	"	0,5	20880
25	100 kΩ	10	"	0,5	20885
26	47 kΩ	10	"	0,5	20881
27	1 kΩ	10	"	0,5	29187
28	15 kΩ	10	"	0,5	20949
29	220 kΩ	10	"	0,5	20889
30	100 kΩ		Log.pot		17427
31	1 MΩ	10	Kol	0,5	20897
32	10 kΩ	10	"	0,5	20873
33	150 kΩ	10	"	0,5	20887
34	2,7 kΩ	10	Keram.	0,5	20866 A
35	150 kΩ	10	Kol	0,5	20887
36	3,3 MΩ	10	"	0,5	20903
37	47 kΩ	10	"	0,5	20881
38	680 kΩ	10	"	0,5	20895
39	1 MΩ	10	"	0,5	20897
40	680 kΩ	10	"	0,5	20895
41	1 kΩ	10	"	0,5	29187
42	1 kΩ	10	"	0,5	29187
43	47 kΩ	10	"	0,5	20881
44	150 kΩ	10	"	0,5	20887
45	180 Ω	5	Keram.	1	29164 A
46	600 Ω	5	Trädlind.	4	29078 A
47	47 kΩ	10	Kol	0,5	20881
48	100 Ω	10	Trädlind.	1	29237

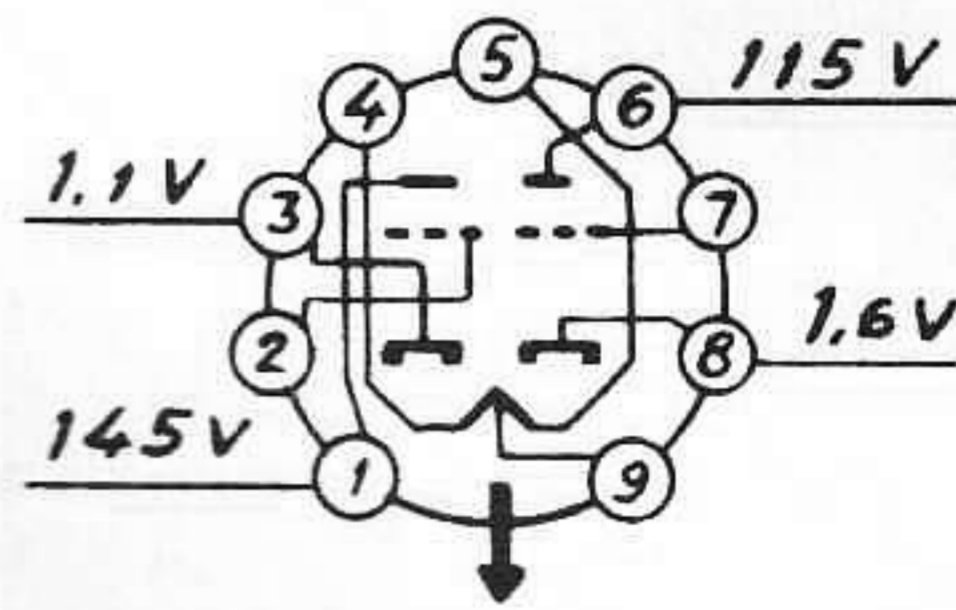


x) Raderspänning min. 45V, max. 55V
uppmätt med rörvoltmeter.

KOPPLINGSSCHEMA

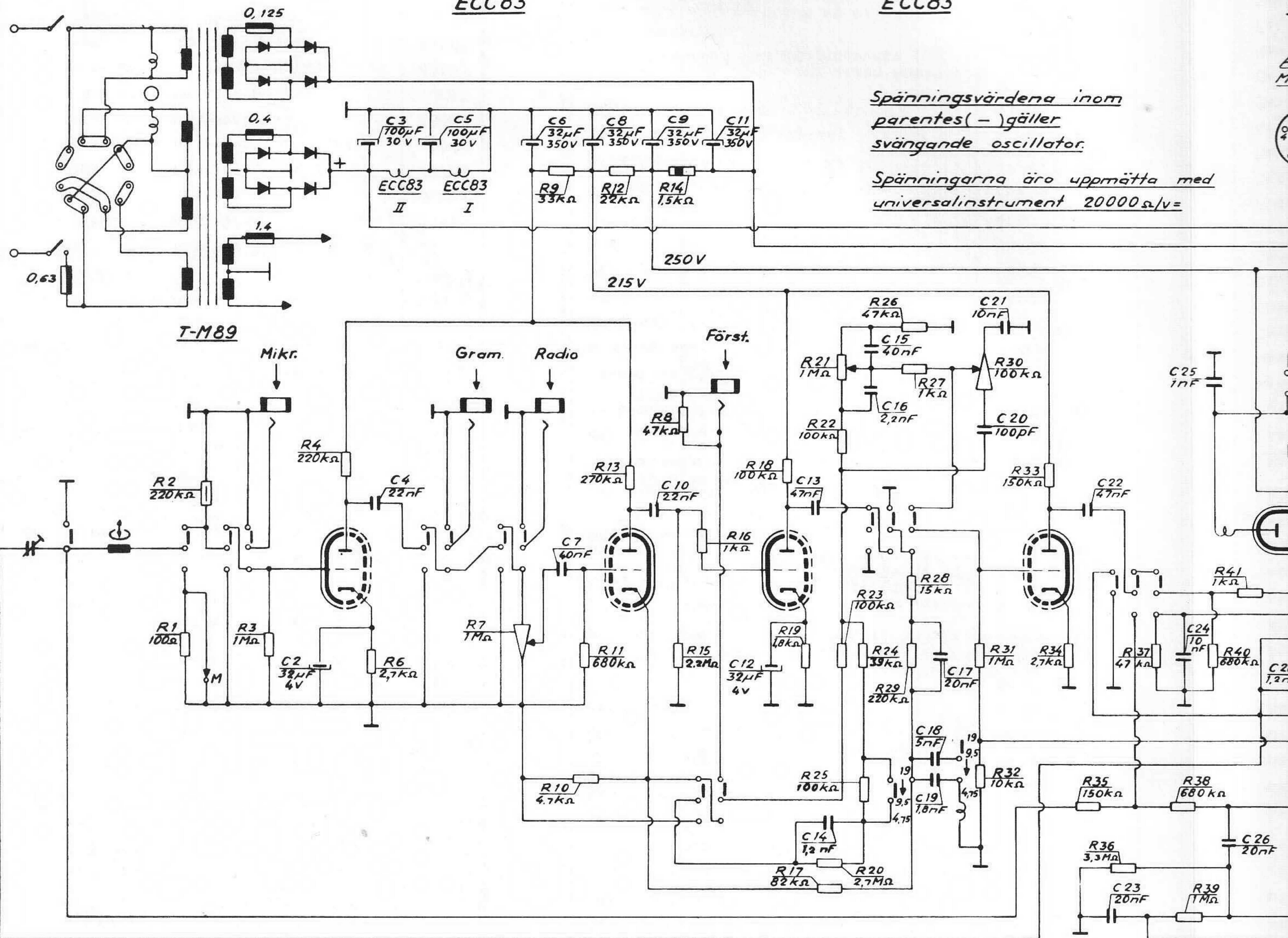


ECC83



ECC83

(280V)
255V
(260V)
250V



Spänningsvärdena inom parentes (-) gäller svängande oscillator.

Spänningarna äro uppmätta med universalinstrument 20000 $\Omega/V =$



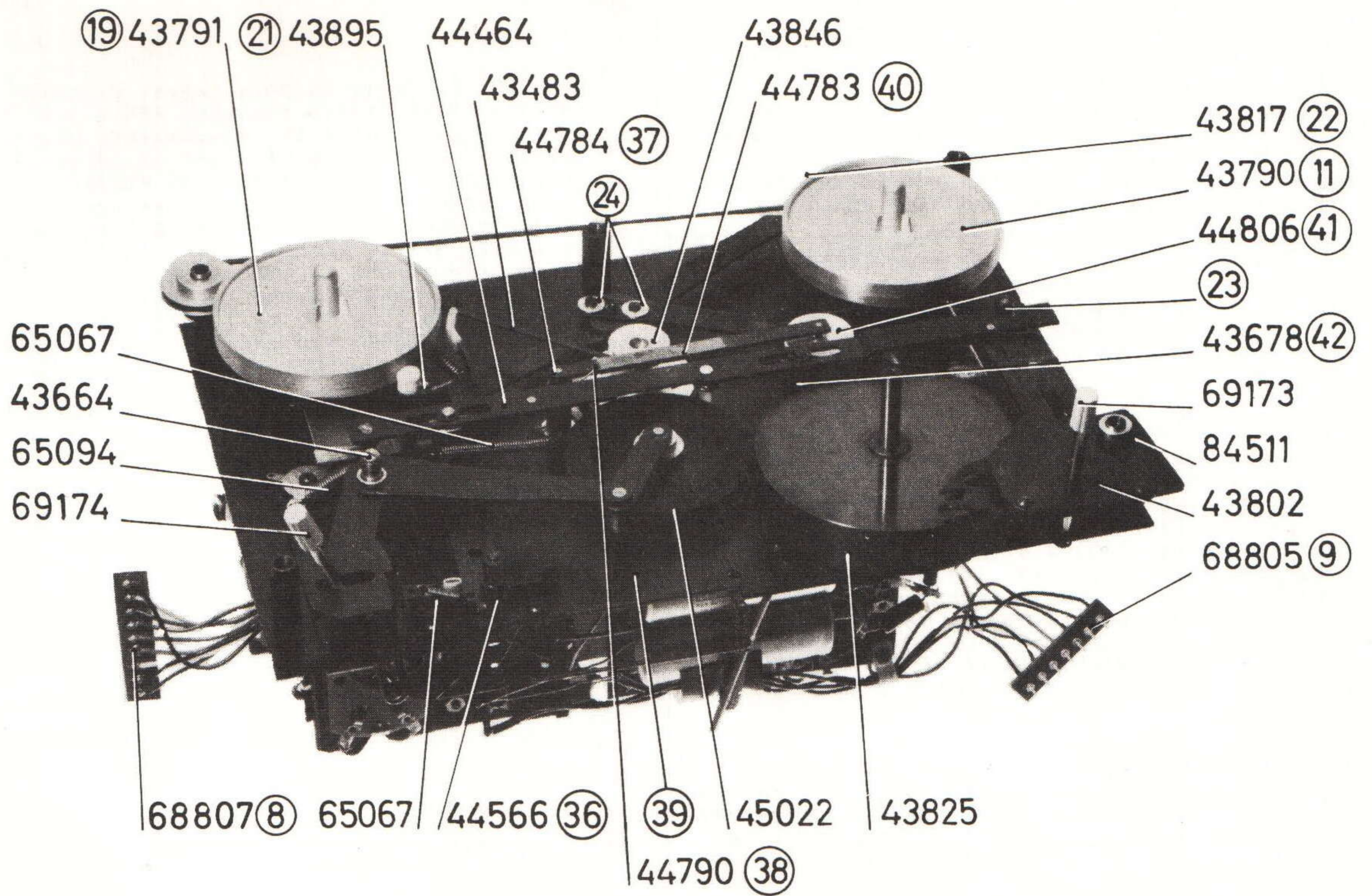


Fig.4

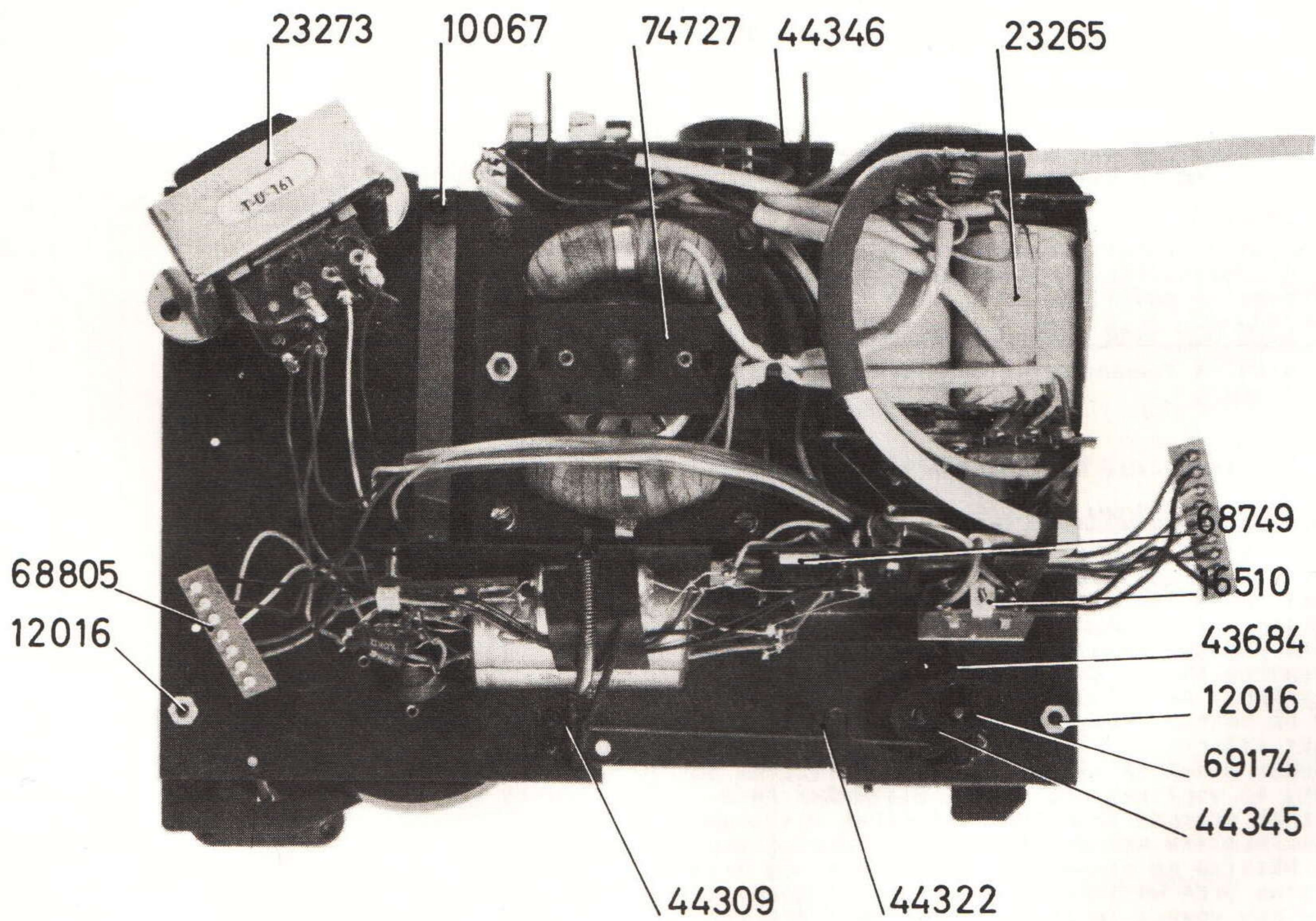


Fig.5

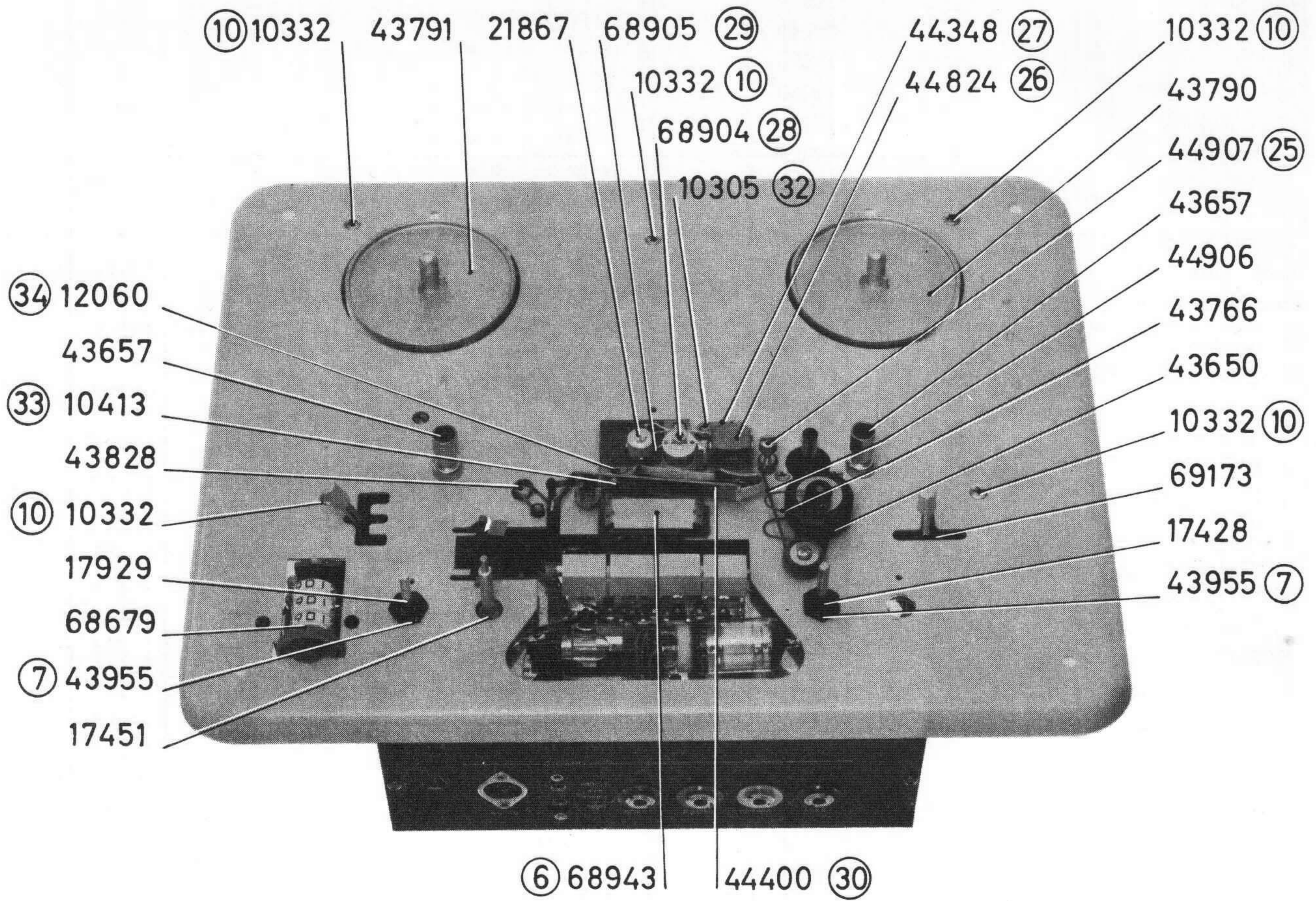


Fig. 2

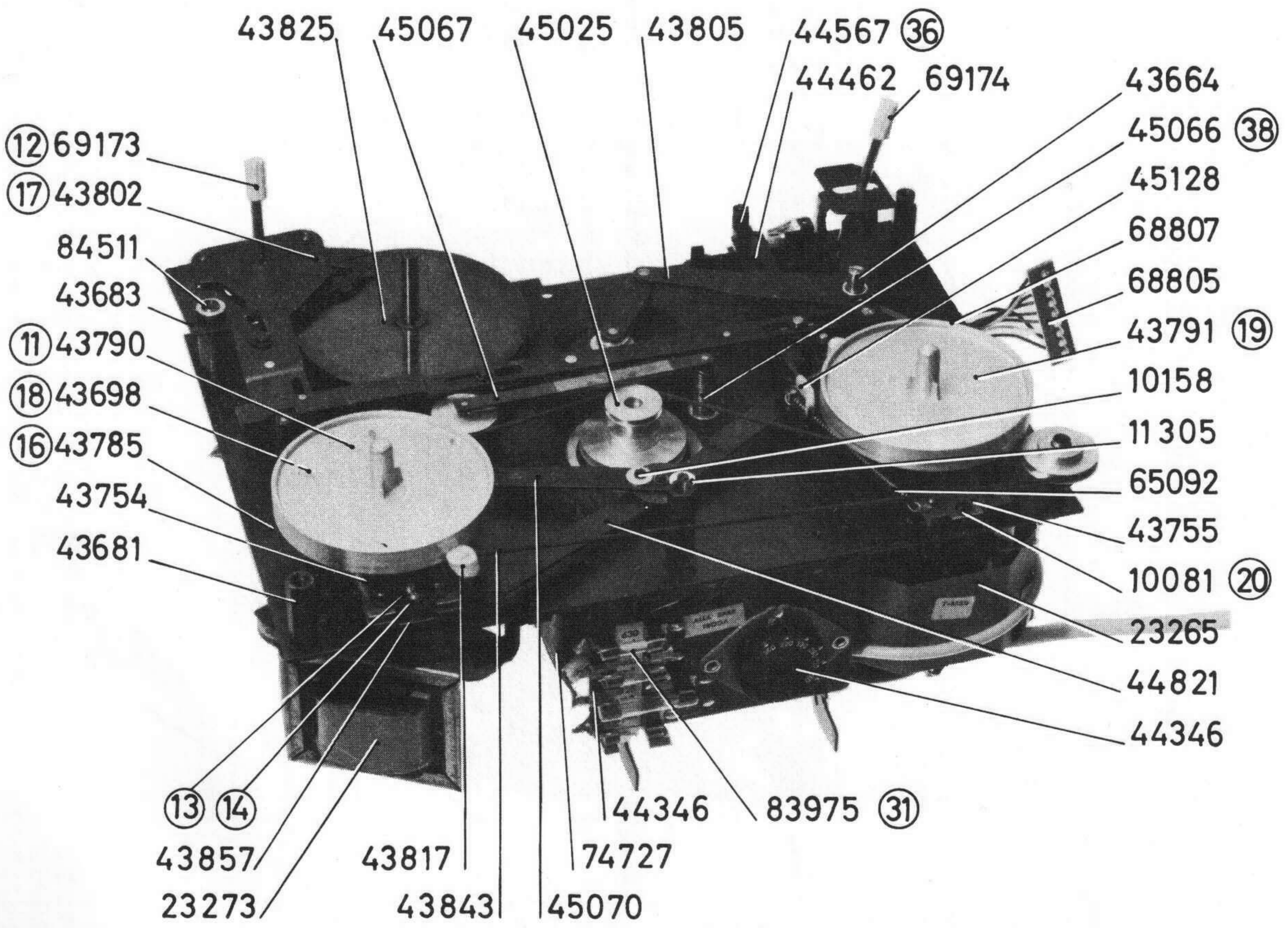


Fig. 3

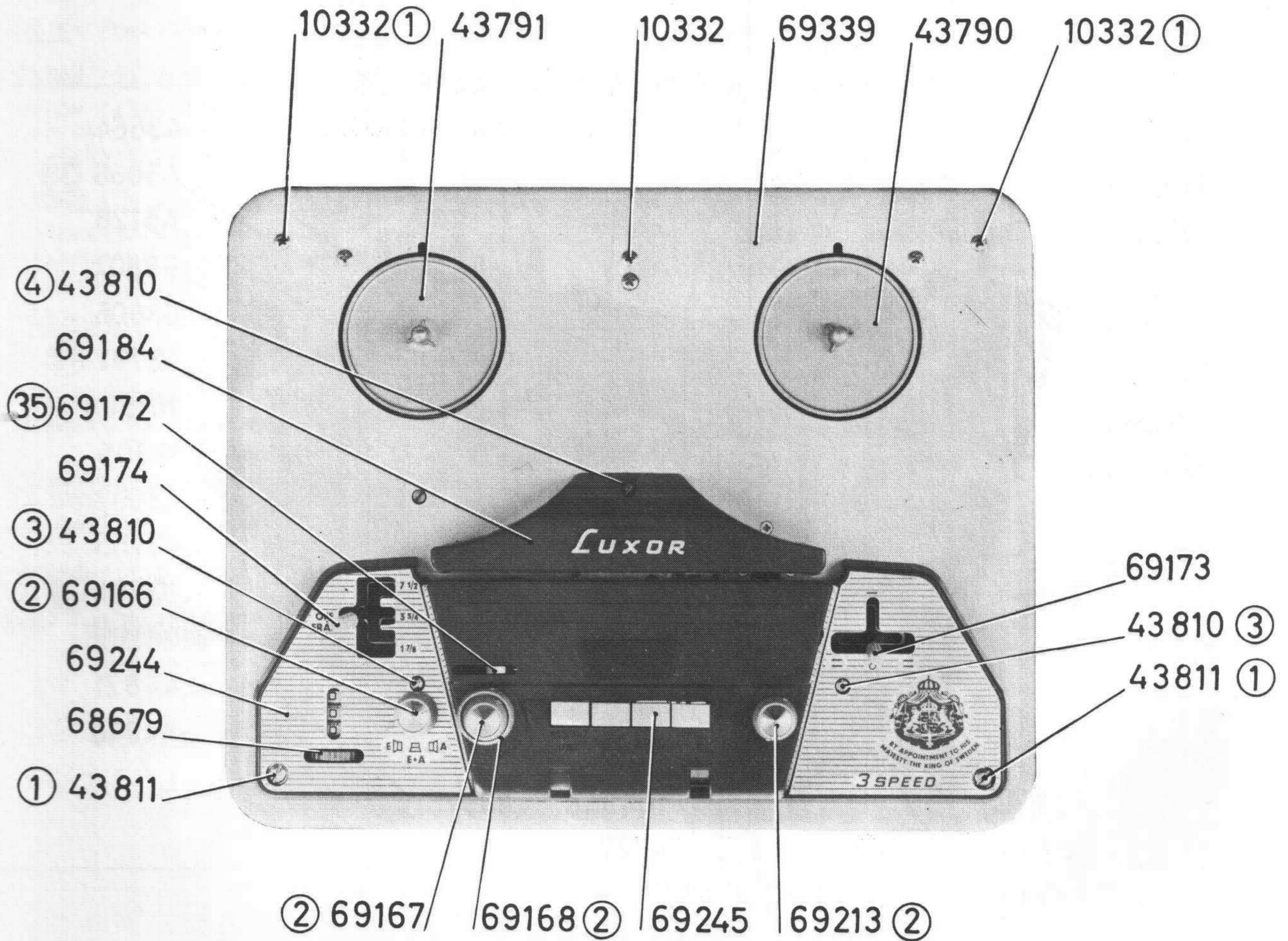


Fig.1

10. JUSTERING AV MOMENTANT STOPP.

MANÖVERSPAKEN (35) HAR TVÅ STOPPLÄGEN TILL VÄNSTER. DELS LÄGE 1, VARIFRÅN SPAKEN AUTOMATISKT ÅTERGÅR TILL KÖRLÄGE SÅ SNART SPAKEN SLÄPPES, DELS LÄGE 2 (LÄNGST TILL VÄNSTER), DÄR SPAKEN KVARSTÅR TILLS DESS ATT DEN MANUELLT ÅTERFÖRES TILL KÖRLÄGE.

JUSTERING: FÖR STARTSPAKEN (12) TILL LÄGET MÄRKT MED EN PIL, SAMT MANÖVERSPAKEN (35) TILL STOPPLÄGE 1. I DETTA LÄGE SKALL ETT AVSTÅND AV 0,2 TILL 0,5 MM FINNAS MELLAN TRYCKRULLEN OCH KAPSTANAXELN. DETTA AVSTÅND KAN ÖKAS ELLER MINSKAS GENOM VRIDNING AV DEN NEDRE 6-KANTIGA DELEN AV DEN EXCENTRISKA LAGERTAPPEN (36).

11. JUSTERING AV REMSTRÄCKARE.

VID JUSTERING AV REMSTRÄCKARENS LAGERPELARE (37) SKALL FJÄDERN (38) VRIDAS I ETT SÅDANT LÄGE ATT DESS ÖVRE ÖGLA ÄR RIKTAD MOT MONTERINGSPLÅTENS (39) FRAMKANT, VAREFTER LAGERPELAREN FASTDRAGES. EFTER PÅSÄTTNING AV SVÄNGARMEN (40) MÅSTE DENNA JUSTERAS I HÖJLED, (GENOM BOCKNING) SÅ ATT ETT AVSTÅND PÅ 0,75 - 1 MM ERHÅLLES MELLAN REMSTRÄCKARERULLENS (41) UNDERSIDA OCH SVÄNGARMENS LÅSKLAMMER, DÅ BANDSPELAREN KÖRES I AVSPELNINGSLÄGE. OBS! OM SVÄNGARMSRULLEN EJ GÅR FRI FRÅN GUMMIBUSSNINGEN PÅ MANÖVERARMENS FÄSTPELARE (42), MÅSTE SVÄNGARMSFJÄDERN SPÄNNAS YTTERLIGARE.

12. ELEKTRISKA FELSYMPTOM.

UNDER DENNA RUBRIK HAR VI SAMMANSTÄLLT DE VANLIGASTE ELEKTRISKA FELEN SAMT VAR MAN I FÖRSTA HAND BÖR SÖKA FÖR ATT SNABBT KUNNA AVHJÄLPA EVENTUELLT FEL. DET ÄR DOCK EN FÖRDEL, OM EN RUTINMÄSSIG SPÄNNINGSMÄTNING AV ALLA APPARATER GÖRES, DÅ SOM REGEL CA 50 % AV FELEN "SKUMMAS BORT" PÅ DETTA SÄTT.

1) MAGNEFONEN STRÖMLÖS.

AVBROTT I PRIMÄRSÄKRINGEN, STRÖMBRYTAREN (SPÄNNINGSOMKOPPLAREN) ELLER NÄTTRANSFORMATORN.

2) MAGNEFONEN TYST.

AVBROTT I SEKUNDÄRSÄKRINGEN (ANODSÄKRINGEN - GLÖDSTRÖMSSÄKRINGARNA. KONTAKTFEL I NÅGON AV DE BÅDA STICKPROPPARNA MELLAN NÄTDELEN OCH FÖRSTÄRKAREN, ELLER BROTT PÅ NÅGON AV DESSA TILLEDNINGAR. RÖRFEL.

3) INGEN AVSPELNING.

RÖRFEL, BROTT PÅ TILLEDNINGARNA TILL TONHUVUDET ELLER KORTSLUTNING I DESSA TILLEDNINGAR. KONTAKTFEL I STICKPROPPEN TILL HUVUDET. (FEL I STICKPROPPEN TILL HUVUDET. (FEL I STICKPROPPEN KAN LÄTT AVHJÄLPAS GENOM ATT MED EN SPETSTÅNG VARSAMT KLÄMMA TILL FJÄDERKONTAKTERNA).

4) INGEN ELLER DÅLIG INSPELNING.

FEL PÅ OSCILLATORN, RÖRFEL ELL 80 ELLER OSCILLATORN UR TRIM. KONTAKTFEL I STICKPROPPEN TILL HUVUDET (JUSTERING SE PUNKT 3).

5) INGEN RADERING.

FEL PÅ RADERHUVUDET ELLER FEL PÅ OSCILLATORN (SE PUNKT 4). KONTAKTFEL I STICKPROPPEN TILL HUVUDET (JUSTERING SE PUNKT 3).

6) ORENT LJUD OCH SVAG BRUSIG INSPELNING.

BELÄGGNING PÅ TONHUVUDET. TONHUVUDET LIKSTRÖMSMAGNETISERAT.

7) BRUM.

FEL I FILTERKEDJAN. KONTROLLERA ELEKTROLYTERNA.

13. TRIMNING AV OSCILLATORN.

OSCILLATORN SKALL SVÄNGA PÅ EN FREKVENNS AV CA 95 kHz. FREKVENSEN ÄR EJ JUSTERBAR. OM PÅ GRUND AV LOKALA STÖRNINGAR NÅGON ENSTAKA GÅNG EN AVVIKANDE FREKVENNS ÖUNDGÄNGLIGEN MÅSTE VÄLJAS KAN DETTA SKE GENOM FÖRÄNDRING AV KONDENSATORN C27 PÅ 1,2 µF. AMPLITUDEN PÅ OSCILLATORN ÄR REGLERBAR GENOM INSTÄLLNING AV KATODMOTSTÅNDET R44 (600 OHM). DETTA MOTSTÅND ÄR PLACERAT PÅ TRYCKTA PLATTAN OVANFÖR RÖRET ELL 80. MOTSTÅNDET STÄLLES IN PÅ SÅDANT VÄRDE, ATT DEN ÖVER RADERHUVUDET UPPMÄTTA SPÄNNINGEN UPPGÅR TILL CA 50 VOLT (MIN. 45 VOLT MAX. 55 VOLT). BIASSPÄNNINGEN KAN VARIERAS MEDELST TRIMKONDENSATORERNA MONTERADE PÅ TRYCKTA PLATTAN MED RADERHUVUDET (PLACERAD UNDER MASKEN). MÄTNING AV BIASSTRÖM KAN UTFÖRAS SOM SPÄNNINGSMÄTNING ÖVER MOTSTÅNDET R1 GENOM ATT ÖPPNA MÄTPUNKTEN M OCH KOPPLA IN EN RÖRVOLTMETER I STÄLLET FÖR KORTSLUTNINGEN (OBS! HOTÄNDAN MOTSVARAS AV FJÄDERKLAMMERN, JORDÄNDAN AV STIFTET). LÄMPLIGT INSTÄLLNINGSVÄRDE CA 40 mV MOTSVARANDE EN BIASSTRÖM

AV 400 µA. DETTA ÄR DOCK ENDAST RIKTVÄRDE, DEN RÄTTA INSTÄLLNINGEN ERHÅLLES GENOM ATT PÅ HASTIGHETEN 9,5 CM SPELA IN FREKVENSERNA 500 P/S OCH 12.000 P/S VID EN NIVÅ MINST 12 DB UNDER MAX. NIVÅN. VID AVSPELNING OCH MÄTNING PÅ RADIOKONTAKTEN FÅR AMPLITUDEN FÖR 12 kHz EJ AVVIKA MER ÄN ± 2 DB FRÅN DET FÖR 500 C/S UPPMÄTTA VÄRDET. EN HÖJNING AV BIASSTRÖMMEN GER EN SÄNKNING AV AMPLITUDEN VID 12 kHz. BIASSTRÖMMEN BÖR EJ UNDERSTIGA 250 µA. OM BIASSTRÖMMEN MÅSTE LÄGGAS VÄSENTLIGT UNDER 250 µA FÖR ATT FÅ TILLRÄCKLIG AMPLITUD PÅ 12 kHz BÖR INSPELNINGSHUVUDET BYTAS. (OBS! VID DÅLIG DISKANT KONTROLLERA ATT-TID FÖRST ATT HUVUDET ÄR VÄL RENGJORT).

SERVICEINSTRUKTIONER

EN BANDINSPELNINGSAPPARAT ÄR EN KOMPLICERAD SAK, SOM HAR MÅNGA FUNKTIONER OCH DET GÄLLER, NÄR ETT FEL UPPSTÅR, ATT LOKALISERA VARIFRÅN FELET HÄRRÖR, SÅ ATT MAN ENDAST ANGRIPER DET FELAKTIGA I APPARATEN OCH LÅTER DET SOM ÄR RÄTT VARA ORÖRT. MÅNGA GÅNGER KAN ETT FEL TYCKAS VARA OMFATTANDE, MEN DET KAN KANSKE MYCKET VÄL AVHJÄLPAS GENOM ATT EN SKRUV DRAGES TILL ETT KVARTS VARV, ELLER ATT EN FJÄDER STRÄCKES EN ANING. FÖLJ DÄRFÖR SERVICEINSTRUKTIONERNA NOGGRANT, SPECIELLT GÄLLER DETTA DE MÅTT OCH TOLERANSER SOM ÄR ANGIVNA.

NEDANSTÅENDE SERVICEINSTRUKTION UPPFÄR FÖLJANDE TRETTON PUNKTER:

- PUNKT 1. NORMALT FRAM OCH SNABBT FRAM FUNGERAR EJ.
- " 2. ÅTERSPOLNINGEN FUNGERAR EJ.
- " 3. JUSTERING AV BROMSARNA.
- " 4. BANDINDIKATORN FUNGERAR EJ.
- " 5. JUSTERING AV BANDSPOLNINGEN.
- " 6. JUSTERING AV TONHUVUDET.
- " 7. JUSTERING AV RADERHUVUDET.
- " 8. JUSTERING AV TRYCKBANDET.
- " 9. JUSTERING AV OMKOPPLARE.
- " 10. JUSTERING AV MOMENTANT STOPP.
- " 11. JUSTERING AV REMSTRÄCKARE.
- " 12. ELEKTRISKA FELSYMPTOM.
- " 13. TRIMNING AV OSCILLATORN.

MEKANISKA OCH ELEKTROMEKANISKA FELSYMPTOM.

OM MAN BEHÖVER JUSTERA NÅGON DETALJ UNDER BASPLATTAN ELLER BORTTAGA FÖRSTÄRKAREN GÖRES FÖLJANDE NEDMONTERING:

1. BORTTAG DE FYRA MANÖVERRATTARNA (2). SE FIG. 1.
2. BORTTAG DEN FRÄMRE MASKEN GENOM ATT LOSSA TVÅ SKRUVAR (3), SE FIG. 1.
3. BORTTAG DEN BAKRE MASKEN GENOM ATT LOSSA EN SKRUV (4). SE FIG. 1.
4. BORTTAG UTLÖSNINGSTRÅDEN (5) VID TAPPEN. SE FIG. 2.
5. BORTTAG ANSLUTNINGSKONTAKTEN (6) FRÅN HUVUDENA. SE FIG. 2.
6. BORTTAG DE TVÅ MUTTRAR (7) SOM FASTHÅLLER FÖRSTÄRKAREN I BASPLATTAN. SE FIG. 2.
7. BORTTAG ANSLUTNINGSKONTAKTERNA (8 & 9) TILL FÖRSTÄRKAREN. SE FIG. 4.
8. BORTTAG BANDINDIKATORNS DRIVREM.
9. BORTTAG MUTTERN SOM ÄR PLACERAD OVANFÖR ELEKTROLYTERNA.
10. BORTTAG DE FEM KRYSSKRUVARNA (10) PÅ BASPLATTAN. SE FIG. 2.
11. BASPLATTAN ÄR LOSS OCH KAN LYFTAS BORT.

1. NORMALT FRAM OCH SNABBT FRAM FUNGERAR EJ.

- A) MAGNEFONEN FÖRMÅR EJ ATT SPOLA FRAM BANDET MED RÄTT HASTIGHET:

FÖR ATT JUSTERA DETTA ANVÄNDES EN TOMSPOLE MED EN INNERDIAMETER AV 57 MM, PÅ VILKEN ÄR UPP-LINDAD EN BIT SKALLINA. DENNA SPOLE PLACERAS PÅ MAGNEFONENS HÖGRA SPOLHJUL (11), VAREFTER SKALLINANS FRIA ÄNDE FÄSTES I EN FJÄDERVÅG. FÖR DEN HÖGRA SPAKEN (STARTSPAKEN 12) TILL LÄGET MÄRKT MED EN PIL, JUSTERA MED JUSTERSKRUVEN (13) TILLS VÅGEN VISAR 40 ± 5 GRAM. FÖR SEDAN STARTSPAKEN TILL HÖGER, MÄRKT MED TVÅ PILAR, JUSTERA MED JUSTERSKRUVEN (14) TILLS VÅGEN VISAR 130 ± 10 GRAM. SE FIG. 3.

- B) KONTROLLERA ATT ETT AVSTÅND PÅ 0,5 - 0,7 MM FINNES MELLAN SPOLHJULETS (11) FRIKTIONSFILT OCH REMSKIVANS (16) ÖVRE FRIKTIONSYTA. FÖLJANDE JUSTERING GÖRES: PÅ MANÖVERARMEN (17) FINNES EN JUSTERMUTTER (18). AVSTÅNDET ÖKAS GENOM ATT SKRUVA UPP JUSTERMUTTERN. STARTSPAKEN (12) SKALL STÅ I NOLLÄGE, DÅ DENNA JUSTERING UTFÖRES. SE FIG. 3.

- C) FINSÄKRINGEN 630 mA (31) UTLÖST. SE FIG. 3.

2. ÅTERSPOLNINGEN FUNGERAR EJ.

MAGNEFONEN FÖRMÅR EJ ATT SPOLA TILLBAKA BANDET MED RÄTT HASTIGHET:

FÖR ATT JUSTERA DETTA ANVÄNDES EN TOMSPOLE MED EN INNERDIAMETER AV 57 MM, PÅ VILKEN ÄR UPPLINDAD EN BIT SKALLINA. DENNA SPOLE PLACERAS PÅ MAGNEFONENS VÄNSTRA SPOLHJUL (19), VAREFTER SKALLINANS

FRIA ÄNDE FÄSTES I EN FJÄDERVÅG. FÖR DEN HÖGRA SPAKEN (STARTSPAKEN 12) TILL LÄGET MÄRKT MED TVÅ PILAR ÅT VÄNSTER, JUSTERA MED JUSTERSKRUVEN (20) TILLS GRAMVÅGEN VISAR 90 - 100 GRAM. SE FIG. 3.

3. JUSTERING AV BROMSARNA.

- A) STOPPBROMSARNA JUSTERAS SÅ, ATT DÅ STARTSPAKEN (12) STÄLLES I LÄGE SNABBT FRAM ELLER SNABBT BACK SKALL DEN VÄNSTRA BROMSFILTEN (21) LIGGA 0,1 - 0,3 MM FRÅN YTTERKANTEN PÅ VÄNSTRA SPOLHJULET (19). DETTA AVSTÅND JUSTERAS GENOM ATT LOSSA DE BÅDA JUSTERSKRUVARNA (24). FÖR SEDAN STARTSPAKEN TILL STOPPLÄGE, VRID VÄNSTRA SPOLHJULET (19) EN ANING MOTURS, VAREFTER DEN HÖGRA BROMSFILTEN (22) JUSTERAS (GENOM BOCKNING), SÅ ATT EN BROMSKRAFT ERHÅLLES PÅ HÖGRA SPOLHJULET, SOM NÅGOT UNDERSTIGER BROMSKRAFTEN PÅ DET VÄNSTRA SPOLHJULET. SE FIG. 4.
- B) KONTROLLERA ATT MANÖVERARMEN (23) LIGGER AN MOT BASPLATTAN (JUSTERAS GENOM BOCKNING). SE FIG. 4

4. BANDINDIKATORN FUNGERAR EJ.

DRIVREMEN EJ PÅ PLATS.

5. JUSTERING AV BANDSPOLNINGEN.

- A) DEN JUSTERBARA BANDSTYRNINGEN (25) INSTÄLLES I HÖJDLED, SÅ ATT TONBANDET PASSERAR RAKT GENOM SAMTLIGA BANDSTYRNINGAR UTAN ATT PÅ NÅGOT STÄLLE TVINGAS VARE SIG UPP ELLER NED. SE FIG. 2.
- B) LAGERBUSSNINGARNA FÖR SPOLHJUL HÖGER OCH VÄNSTER KAN VID BEHOV UPPRIKTAS I FÖRHÅLLANDE TILL BASPLATTAN, SÅ ATT BANDET SPOLAS I RÄTT HÖJD PÅ BANDSPOLARNA. RIKTNINGEN AV BUSSNINGARNA SKER GENOM ATT EN KRAFTIG SKRUVMEJSEL SÄTTES IN PÅ LÄMPLIGT STÄLLE I NÅGOT AV DE RADIELLA SPÅREN KRING LAGERBUSSNINGARNA. GENOM EN BRYTNING I SIDLED PÅ SKRUVMEJSELN KAN NU DE FYRA EKRAR, SOM HÅLLER LAGERBUSSNINGEN DEFORMERAS, SÅ ATT EN ÄNDRING AV BANDSPOLNINGEN ÅSTADKOMMES. I VILKET SPÅRMEJSELN SKALL SÄTTAS SAMT ÅT VILKET HÅLL DEN SKALL BRYTAS, ÄR GIVETVIS BEROENDE PÅ OM BANDET SPOLAS FÖR HÖGT ELLER FÖR LÅGT PÅ BANDSPOLEN. EFTER DENNA JUSTERING SKALL BANDET EJ SPOLAS NÄRMARE NÅGON AV BANDSPOLENS FLÄNSAR ÄN 0,3 MM.

6. JUSTERING AV TONHUVUDET.

TONHUVUDET (26) JUSTERAS I HÖJDLED, SÅ ATT DESS ÖVRE KÄRNPLÅT KOMMER ATT LIGGA PÅ SAMMA HÖJD SOM TONBANDETS ÖVRE KANT. DESSUTOM TILLSER ATT HUVUDETS FÄSTPLÅT (27) KOMMER PARALLELLT MED BASPLATTAN. MAX. AVVIKELSE 0,2 MM. SPALTVINKELN INJUSTERAS MED TILLHJÄLP AV TESTBAND. SKRUVEN (32) JUSTERAS, SÅ ATT MAXIMAL UTSIGNAL ERHÅLLES VID AVSPELNING AV TESTBANDET. SE FIG. 2.

7. JUSTERING AV RADERHUVUDET.

RADERHUVUDET (28) JUSTERAS, SÅ ATT TONBANDET PASSERAR RAKT GENOM HUVUDET UTAN ATT TVINGAS VARE SIG UPP ELLER NED. FÄSTPLATTANS (29) FRÄMRE OCH BAKRE DEL SKALL LIGGA PÅ SAMMA HÖJD FRÅN BASPLATTAN. MAX. AVVIKELSE 0,2 MM. SE FIG. 2.

8. JUSTERING AV TRYCKBANDET.

TRYCKBANDET (30) SKALL HA ETT LÄMPLIGT TRYCK MOT HUVUDET (26). DETTA MÄTES INDIREKT GENOM ATT EN BIT TONBAND, FASTSATT I EN FJÄDERVÅG, LÅNGSAMT DRAGES MEDELST VÅGEN GENOM BANDSTYRNINGARNA, DÅ HUVUDETS RÖRLIGA SKÄRMPLÅT LIGGER SÄKERT AN MOT HUVUDET. VÅGEN SKALL DÅ VISA 40 ± 5 GRAM. FÖR HÖG DRAGKRAFT MINSKAS GENOM ATT TRYCKBANDETS SPÄNNING MINSKAS MED SKRUVEN (33) MUTTERN (34) LÅSES MED LACK.

9. JUSTERING AV OMKOPPLARE.

DET ÄR VIKTIGT ATT DE PÅ FÖRSTÄRKARENS HUVUDPLATTA MONTERADE SKJUTOMKOPPLARNA SÄKERT FÖLJER TANGENTKNAPPARNAS RÖRELSER, ÄVEN VID LÅNGSAM NEDTRYCKNING RESPEKTIVE UPPSLÄPPNING AV TANGENTERNA. OM NÅGON OMKOPPLARE STANNAR MER ÄN 1 MM FRÅN SITT ÄNDLÄGE DÅ DEN TANGENT, SOM PÅVERKAR OMKOPPLAREN LÅNGSAMT NEDTRYCKES, KAN DETTA JUSTERAS GENOM BOCKNING AV DEN PÅ TANGENTOMKOPPLAREN LAGRADE MANÖVERFJÄDERN. SKULLE DET INTRÄFFA ATT EN OMKOPPLARE STANNAR MER ÄN 1 MM FRÅN DET MOTSATTA ÄNDLÄGET D.V.S. DÅ EN TANGENT LÅNGSAMT SLÄPPES UPP, KAN DETTA JUSTERAS GENOM ATT OMKOPPLARENS RETURFJÄDER SPÄNNES EN ANING. I VISSA FALL KAN DET INTRÄFFA ATT EN JUSTERING AV RETURFJÄDERN MÅSTE KOMBINERAS MED EN BOCKNING AV TANGENTOMKOPPLARENS MANÖVERFJÄDER.